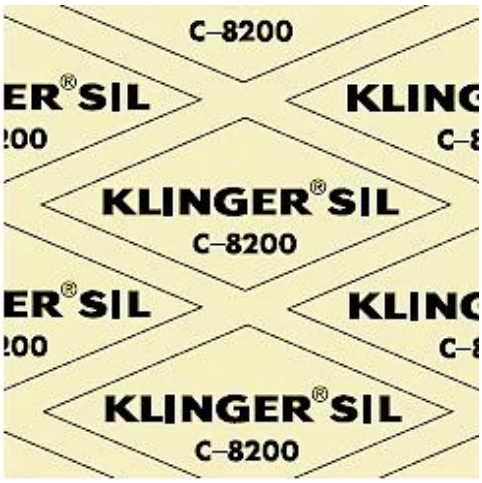


KLINGERSIL® C-8200

Características y principales aplicaciones:

Material con excelente rendimlento para utilización de ácidos. Resistente la una amplia variedad de agentes.

Material:

Material de sellado con fibra de vidrio y goma Hypalon.

Propriedades Mecánicas

Valores típicos para espesor de 1.5 mm			
Compresibilidad ASTM F 36 A		%	12
Recuperación ASTM F 36 A		%	50
Perdida al calor DIN 52911		%	28
Relajación de tensión BS 7531	40 MPa / 200°C	MPa	24
Prueba de comprensión caliente Klinger 50 MPa	Disminuición. del espesor la 23°C	%	10
	Disminuición. del espesor la 200°C	%	10
Selabilidad DIN 3535/4		ml/min.	1,0
Aumento del espesor después de inmersión en ASTM F 146	Aceite ASTM N° 3: 5h la 150°C	%	7
	Combustible B: 5h a 23°C	%	8
Aumento del peso después de inmersión en fluido ASTM F 146	Aceite ASTM N° 3: 5h la 150°C	%	15
	Combustible B: 5h a 23°C	%	15
Densidad		g/cm3	1,60

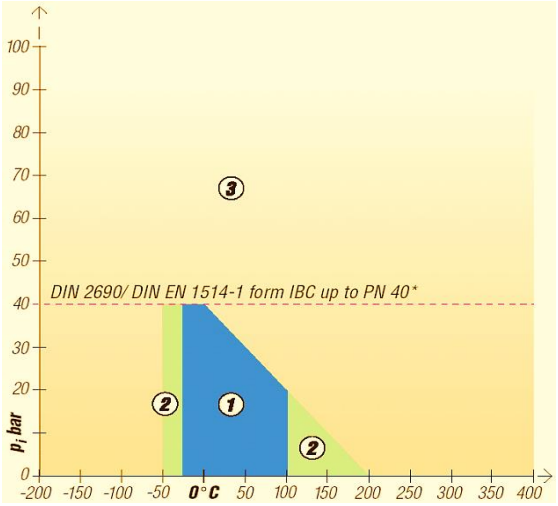


Gráfico Presión x Temperatura

1. Si la temperatura y presión de su aplicación están en este campo, no es necesaria una evaluación técnica.

2. Si la temperatura y presión de su aplicación están en este campo, una evaluación técnica es recomendada.

3. Si la temperatura y presión de su aplicación están en este campo "en abierto" una evaluación técnica rigurosa deberá ser realizada.

Richard Klinger Indústria e Comércio Ltda
Av. Duque de Caxias, 2001 – Jardim Promeca – CEP 13223-025
Várzea Paulista – SP Brasil
Tel.: 55 (11) 4596-9514 / Fax.: 55 (11) 4595-7730
E-mail: rkvendas@rklinger.com.br / www.rklinger.com.br

ISO 9001
BUREAU VERITAS Certification

Sistema de Gerenciamento da Qualidade certificado conforme a norma ISO 9001:2008