

KLINGERSIL® C-4324

Características y aplicaciones principales:

Material de sellado para aplicación en aceite, disolvente, agua, vapor con baja temperatura y otros productos quimicos en general.

Material:

Material de sellado con fibra sintetica ligadas con goma NBR.

Propriedades Mecánicas

Valores típicos para espesor de 1.5 mm			
Compresibilidad ASTM F 36 A		%	11
Recuperación ASTM F 36 A		%	45
Perdida lo calor DIN 52911		%	22
Relajación de tensión BS 7531	40 MPa / 300°C	MPa	20
Klinger Hot Compression test 50 MPa	Dimin. de espesor a 23°C	%	13
	Dimin. de espesor a 300°C	%	22
Selabilidad DIN 3535/4		ml/min.	0,5
Aumento de espesor después de inmersión en: ASTM F 146	Aceite ASTM N° 3: 5h a 150°C	%	5
	Combustible B: 5h a 23°C	%	7
Aumento de peso después de la inmersión en fluido: ASTM F 146	Aceite ASTM N° 3: 5h a 150°C	%	11
	Combustible B: 5h a 23°C	%	12
Densidad		g/cm3	1,80

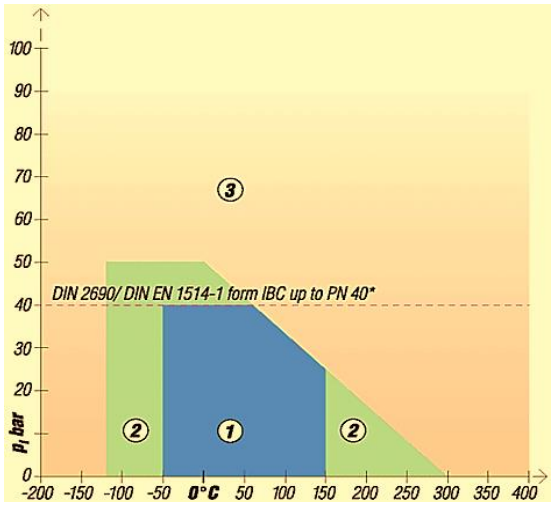


Gráfico Presión x Temperatura

1. Si la temperatura y presión de su aplicación están en este campo, no es necesaria una evaluación técnica.

2. Si la temperatura y presión de su aplicación están en este campo, una evaluación técnica es recomendada.

3. Si la temperatura y presión de su aplicación están en este campo "en abierto" una evaluación técnica rigurosa deberá ser realizada.

Richard Klinger Indústria e Comércio Ltda
Av. Duque de Caxias, 2001 – Jardim Promeca – CEP 13223-025
Várzea Paulista – SP Brasil
Tel.: 55 (11) 4596-9514 / Fax.: 55 (11) 4595-7730
E-mail: rkvendas@rklinger.com.br / www.rklinger.com.br

ISO 9001
BUREAU VERITAS Certification

Sistema de Gerenciamento da Qualidade certificado conforme a norma ISO 9001:2008