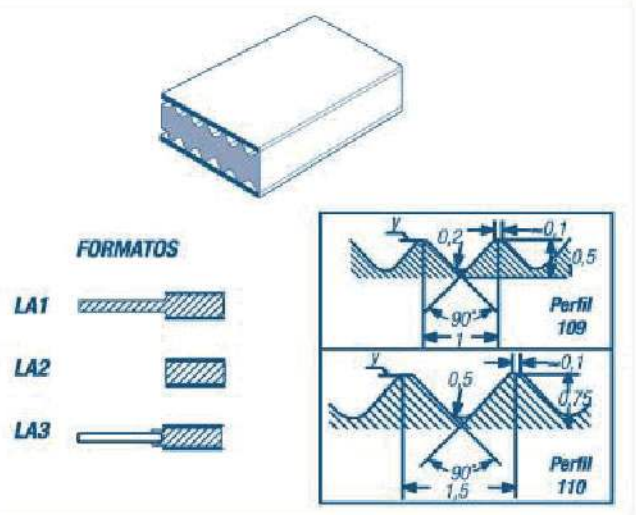
JUNTAS INDUSTRIALES CAMPERFILADAS MAXIPROFILE®

Este tipo de juntas combina con ventajas el soporte firme del anillo metálico ranurado en ambas caras con las buenas propiedades selladoras de los materiales blandos que la cubren.
Las ranuras generan elevadas presiones específicas de contacto y la combinación tiene mayor estabilidad que el sellador por sí mismo
Estas propiedades las hacen especialmente aptas para uso en aplicaciones exigidas, en un gran rango de temperaturas, elevadas presiones o con fluidos corrosivos como las que se sellan con juntas de metal ranurado, cuando no se dispone de fuerza de abulonado suficiente para sellar las planas e incuso presenta la ventaja de lograr el sello en bridas desgastadas o con irregularidades, que no sellan las juntas de metal sólido.



Juntas camperfiladas

Aplicaciones típicas de juntas camperfiladas:
En intercambiadores de calor.
Reemplazo de enchaquetadas.

Límites de aplicación:
T= criogénico hasta 550°C
P= hasta 250 bar.

Materiales del anillo de soporte:
Espesor = 3 – 4 mm
Acero al carbono
Aceros inoxidables AISI 316 ó 304

Selladores:
Cobertura típica: grafito flexible 98% de pureza mínima, con cloruros eluibles menor a 50 ppm y espesor 0,5 mm. Otros selladores son : Fibras sintéticas comprimidas, PTFE, etc.

Presione superficiales:
Mínimas para Grafito ó PTFE 15 N/mm2
Fibras comp. De 70 N/ mm2
Máximas para :
Todo sellador de 425 N/mm2

Anillo centrador opcional:
Torneando una ranura en el contorno exterior del anillo de soporte se puede insertar un anillo centrador de espesor 1,5 mm, construido en mitades que se unen por soldadura.

Ventajas:
Además de las citadas, se debe considerar que la junta desmontada luego de su uso normal puede volver a acondicionarse a un costo significativamente menor que el de la junta nueva.

JUNTAS INDUSTRIALES
JUNTAS DOBLE ENCHAQUETADAS

La junta más empleada en intercambiadores de calor es la junta doble enchaquetadas. Esta es típicamente anular y puede tener además uno o más travesaños angostos en paralelo o dispuestos con formas características que sellan las divisiones del intercambiador. Se construyen con un núcleo relativamente blando de espesor aproximado de 2 mm que se recubre completamente por medio de dos piezas de chapa metálica de espesor superior a 0,4 mm ; una tapa plana y otra pieza envolvente que solapa ambos bordes de la tapa unos 3 mm.

Su compresibilidad, del orden del 25% le permite una mejor adaptación a las irregularidades de las bridas que las juntas de metal sólido. La combinación del metal con el núcleo blando le confiere una mayor resistencia a la carga compresiva y límites de temperatura y presión más elevados que los de los materiales selladores blandos. Las juntas enchaquetadas tienen baja recuperación elástica, aún con un enchaquetado corrugado en vez de liso o con un núcleo de metal corrugado en vez del sellador blando por lo que la característica elástica debe ser provista por otros componentes del ensamble bridado.

Aplicaciones típicas de juntas doble enchaquetadas:

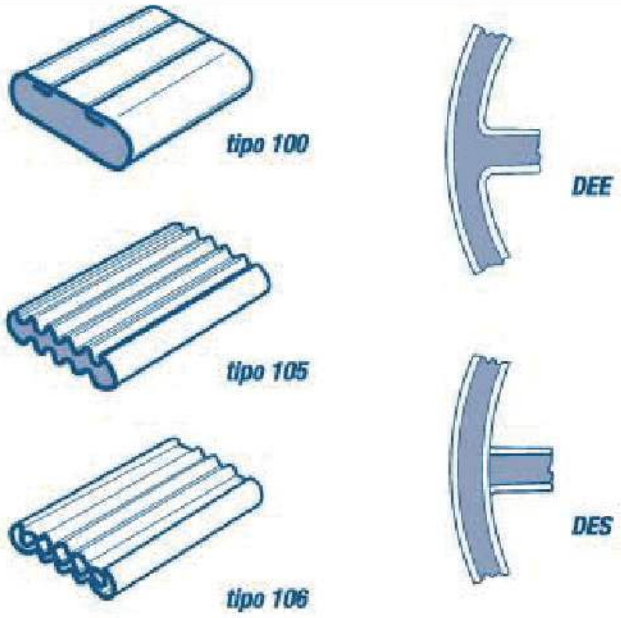
En intercambiadores de calor, bonetes de válvulas, cañerías de gas, calderas, líneas de vacío

Materiales:

Para el enchaquetado se emplean el acero al carbono, aceros inoxidables, cobre y bronce.
Los materiales blandos son el grafito expandido y las fibras comprimidas ligadas con caucho.

Tipos:

100 Doble enchaquetado liso, núcleo blando
105 Doble enchaquetado corrugado, núcleo blando
106 Doble enchaquetado y núcleo, corrugados



Juntas doble enchaquetadas

Construcciones:

DDE Doble enchaquetado enterizo. Los travesaños se integran al contorno sin soldadura con radio de curvatura mínimo 10 mm.

Posible para el **tipo 100** cuando el ancho de la chapa es mayor que el diámetro de la junta.
DES Doble enchaquetado soldado. Los travesaños lisos de las juntas tipo **105** y **106** se unen al contorno corrugado por los puntos de soldadura con gas inerte a cada lado del travesaño con radio de curvatura aproximado de 3 mm.

Dimensiones:

Diámetros: hasta 4000 mm.
Espesores: 3 ó 3,2 mm
5 mm especial
Paso del corrugado: 3,2 mm; 4,8 mm y 6,3 mm

Julio 2019 / Tirada 2000 / Revisión 02

Rich. KLINGER S.A.A.C.I. y F.
José Hernández 2004 (esq. Santiago del Estero)
c.p. 1619 Garín - Bs. As. - Argentina
TE : + 54 (011) 2152 2600

www.rklinger.com.ar

Empresa con Sistema de Calidad Certificado por DNV GL en ISO 9001.2015

"Toda información y recomendación contenida en las publicaciones de Rich Klinger S.A.A.C.I. y F. es correcta a nuestro mejor saber y entender. Las recomendaciones son reglas de carácter general que no toman en consideración las circunstancias particulares de cada caso y dado que las condiciones de aplicación están fuera de nuestro control, los usuarios deben asegurarse de que los productos son apropiados para los procesos y usos previstos. En consecuencia, no nos responsabilizamos por eventuales consecuencias dañosas que puedan surgir de la aplicación de las recomendaciones ni damos garantías en lo que respecta a la información o recomendación que brindamos. En ningún caso nuestra responsabilidad excede el valor del material facturado y entregado al cliente. Nos reservamos el derecho de cambiar el diseño y las propiedades del producto sin previo aviso. Cualquier copia, extracto o reproducción del contenido de nuestra información y recomendaciones deberá tener nuestra autorización previa y contendrá el presente párrafo."